

# RUPES®



**SCHLEIFSTAUB-ABSAUGSYSTEME**

# KLEIN / MOBIL Absaugturbinen



## SCHLEIFSTAUB-ABSAUGSYSTEME FÜR 2 ANWENDER

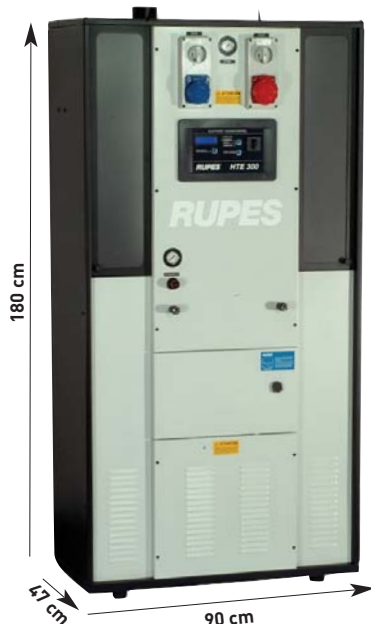
• MK 6000 • MK 6000F •



• HE 200 • HE 200K •



• HTE 300 •



	MK 6000	MK 6000F
Leitung des Absauggeräts W	2000	2000
Ausfahrlänge Arm max. m	6	6
Arbeitswinkel °	180	180
Luftanschluss für Werkzeuge nr.	2	2
Druckluftanschluss nr.	1	1
Stromanschluss für Werkzeuge nr.	2	2
Elektrische Versorgungsanschlüsse nr.	-	1
Beutelkapazität kg	7,000	7,000
Geräuschpegel dB(A)	72	72
Max. Installationshöhe m	4,5	2
Leistung Halogenlampe W	-	500
Automatischer Start	JA	JA
Anschluss der Absaugvorrichtung nr.	2	2

### AUSSTATTUNG:

- Werkzeughalterung:  
Für MK 6000 (Code 9.E228)  
Für MK 6000F (Code 9.E226);
- 2 Wege-Anschluss auf der Vorderseite (Code 67.092/C);
- Absaugschläuche, einfach und für Druckluft (Code 9GAT2001/C);
- Filterbeutel aus Papier (Code 037.1101/5);
- Druckluft-Wartungseinheit (Code 9.E069).

### AUSSTATTUNG MK 6000:

- KS 260M
- HB 6000
- EP 3M

### AUSSTATTUNG MK 6000f:

- KS 260M
- HF 6000

	HE 200	HE 200K
Turbinentechnologie	Technologie Seitenkanalverdichter	Technologie Seitenkanalverdichter
Leistung kW	2,2	2,2
Leistung HP	3	3
Unterdruck max mm H <sup>2</sup> O	2900	2900
Durchsatz max m <sup>3</sup> /h	360	360
Filterfläche m <sup>2</sup>	3	3
Staubbehälter L	26	26
Geräuschpegel dB(A)	68	68
Ø Anschluss mm	38/50	38/50
Empfehlung Arbeitsplätze bis,	2	2
Automatikstart	JA	JA
Abmessungen (h x p x l) cm	112x47x90	118x60x97
Gewicht kg	115	120
Filterreinigung	JA	JA
Mobiler Einsatz	-	JA
Elektrische Versorgungsanschlüsse nr.	-	1
Anschluss der Absaugvorrichtung nr.	-	2

### AUSSTATTUNG:

- Staub-Auffangbeutel aus Polyethylen, Wegwerfausführung (Code 016.1612) 3 Stück;
- Druckluft-Regelfilter (Code 9GP01002).

### AUSSTATTUNG:

- Staub-Auffangbeutel aus Polyethylen, Wegwerfausführung (Code 016.1612) 3 Stück;
- Druckluft-Regelfilter (Code 9GP01002);
- Drehanschluss für Absaugschläuche Ø 25 / 29 / 38 / 50 mm (cod. 040.1108).

	HTE 300
Turbinentechnologie	Technologie Seitenkanalverdichter
Leistung kW	2,2
Leistung HP	3
Unterdruck mm H <sup>2</sup> O	2900
Durchsatz max m <sup>3</sup> /h	360
Filterfläche m <sup>2</sup>	3
Staubbehälter L	26
Geräuschpegel dB(A)	68
Empfehlung Arbeitsplätze nr.	2
Anschluss der Absaugvorrichtung nr.	2
Netzsteckdosen 230V 16A nr.	2
Elektrische Versorgungsanschlüsse nr.	2
Luftanschluss für Werkzeuge nr.	2
Druckluftanschluss für Maschinen nr.	1
Regulierbarer Druckluftanschluss nr.	1
Abmessungen [h x l x p] cm	180x47x90
Multifunktionsdisplay Integrierte Schalttafel	JA
Filterreinigung System Rotorjet mit elektronischer Steuerung	JA

### AUSSTATTUNG:

- Staub-Auffangbeutel aus Polyethylen, Wegwerfausführung (Code 016.1612) 3 Stück;
- Halter für die Wandbefestigung (Code 028.1611);
- Druckluft-Wartungseinheit (Code 9GP01002).



## SCHLEIFSTAUB-ABSAUGTRUBINEN FÜR 3 BIS 4 ANWENDER

• HE 403 • HE 500 •



	HE 403	HE 500
Turbinentechnologie	Mehrstufenpumpe	Technologie Seitenkanalverdichter
Leistung HP	4	4
Leistung kW	3	3
Unterdruck max mm H <sup>2</sup> O	1850	2900
Durchsatz max m <sup>3</sup> /h	390	390
Abmessungen (h x p x l) cm	148x55x63	148x55x63
Filterfläche m <sup>2</sup>	3	3
Empfehlung Arbeitsplätze bis.	3/4	3/4
Automatikstart	JA	JA
Geräuschpegel dB(A)	75	68
Ø Anschluss mm	75	75
Staubbehälter L	35	35
Filterreinigung System	JA	JA
Multifunktionsdisplay	-	JA

### AUSSTATTUNG HE 403:

- Staub-Auffangbeutel aus Polyethylen, Wegwerfausführung (Code 118.500) 3 Stück;
- Druckluft-Regelfilter (Code 9GP01002).

### AUSSTATTUNG HE 500:

- Staub-Auffangbeutel aus Polyethylen, Wegwerfausführung (Code 118.500) 3 Stück;
- Druckluft-Regelfilter (Code 9GP01002).



## SCHLEIFSTAUB-ABSAUGTRUBINEN FÜR 5 BIS 8 ANWENDER

• HE 703 • HE 900 •



	HE 703	HE 900
Turbinentechnologie	Mehrstufenpumpe	Technologie Seitenkanalverdichter
Leistung HP	5,5	7,5
Leistung kW	4	5,5
Unterdruck max mm H <sup>2</sup> O	2400	2900
Durchsatz max m <sup>3</sup> /h	530	550
Abmessungen (h x p x l) cm	155x55x98	155x55x98
Filterfläche m <sup>2</sup>	5,2	5,2
Empfehlung Arbeitsplätze bis.	6	6/8
Automatikstart	JA	JA
Geräuschpegel dB(A)	78	71
Ø Anschluss mm	75	75
Staubbehälter L	50	50
Filterreinigung System	JA	JA
Multifunktionsdisplay	-	JA

### AUSSTATTUNG HE 703:

- Staub-Auffangbeutel aus Polyethylen, Wegwerfausführung (Code 118.500) 3 Stück;
- Druckluft-Regelfilter (Code 9GP01002).

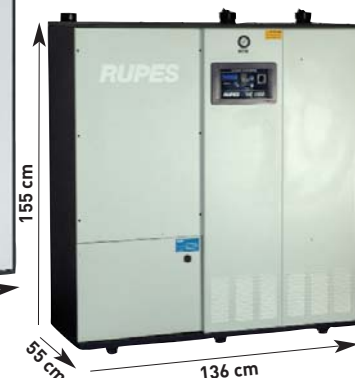
### AUSSTATTUNG HE 900:

- Staub-Auffangbeutel aus Polyethylen, Wegwerfausführung (Code 118.500) 3 Stück;
- Druckluft-Regelfilter (Code 9GP01002).



## SCHLEIFSTAUB-ABSAUGTRUBINEN FÜR 9 BIS 12 ANWENDER

• HE 1403 • HE 1500 •



	HE 1403	HE 1500
Turbinentechnologie	Mehrstufenpumpe	Technologie Seitenkanalverdichter
Leistung HP	11	15
Leistung kW	8	11
Unterdruck max mm H <sup>2</sup> O	2400	2900
Durchsatz max m <sup>3</sup> /h	530+530	550+550
Abmessungen (h x p x l) cm	157x55x136	155x55x136
Filterfläche m <sup>2</sup>	8	8
Empfehlung Arbeitsplätze bis.	10	10/12
Automatikstart	JA	JA
Geräuschpegel dB(A)	80	74
Ø Anschluss mm	75	75
Staubbehälter L	50	50
Filterreinigung System	JA	JA
Multifunktionsdisplay	-	JA

### AUSSTATTUNG HE 1403:

- Staub-Auffangbeutel aus Polyethylen, Wegwerfausführung (Code 118.500) 3 Stück;
- Druckluft-Regelfilter (Code 9GP01002).

### AUSSTATTUNG HE 1500:

- Staub-Auffangbeutel aus Polyethylen, Wegwerfausführung (Code 118.500) 3 Stück;
- Druckluft-Regelfilter (Code 9GP01002).

# 3

## GRÜNDE SICH FÜR EINE RUPES SCHLEIFSTAUB-ABSAUGANLAGE ZU ENTSCHEIDEN

### 1. Kosteneinsparung

Die Automatikstart-Funktion und die hohe Lebensdauer der Pumpen reduziert Energie- und Wartungskosten. Die Absaugsysteme erhöhen die Standzeiten von Schleifmittel und Werkzeuge signifikant, bei regelmäßiger Wartung.

### 2. Luftqualität

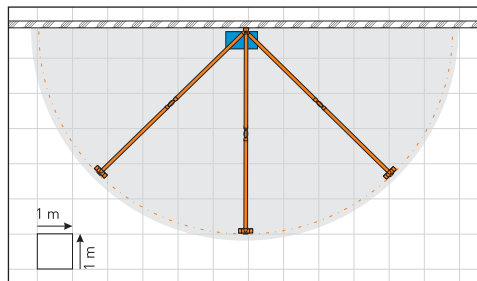
Alle Absaugturbinen sind ausgestattet mit Polyesterfilter der Klasse M und automatischer Filterreinigung. Dies garantiert die maximale Effizienz und die Filterkapazität jederzeit, für den Gesundheitsschutz der Anwender

### 3. Extrem leise

Der Schallschutz, speziell entwickelt von RUPES für die Absaugturbinen, reduziert den Geräuschpegel unter allen gesetzlichen Anforderungen, und garantiert einen langjährigen Einsatz.



## SCHLEIFSTAUB-ABSAUGSYSTEME FÜR 2 ANWENDER



	Absaug-Einheit
	Schwenkarm / Steuereinheit
	Arbeitsbereich

### MK 6000 - MK 6000F Matic-System

**Sehr einfach zu installierendes System** enthält eine Absaugereinheit mit 2 Stück 1000 Watt Motoren. Erhältlich mit Schwenkarm und Steuereinheit EP (MK 6000) oder ausgestattet mit einem Schwenkarm mit montierter Halogenlampe (MK 6000F). Das System ist ideal für den Einsatz in kleinen Produktionseinheiten. Ausgestattet mit Automatik-Start-Funktion für Druckluft- und Elektrowerkzeuge. An dem MATIK-System können sowohl Druckluft- wie auch Elektrowerkzeuge gleichzeitig betrieben werden.

### HE 200K Mobile turbin

**Mobiles Absaugsystem:** Dieses System liefert die Vorteile einer mobilen Einheit in Kombination mit der Leistung einer stationären Absaug-Turbine. Der starke 2,2 kW Motor, einen Anschluss Ø 50 mm für zentralen Einsatz und einen Anschluss für den Anschluss von Saugschläuchen Ø 29 mm. Das System ist ausgestattet mit Automatik-Start-Funktion. Die Einheit kann mobil an allen Orten des Betriebes eingesetzt werden. Vorgesehen ist die mobile Turbine für 2 Anwender. Der Seitenkanal-Verdichter ist ausgelegt für langfristigen Einsatz und harte Anwendungsgebiete.

### HTE 300 Power Tower

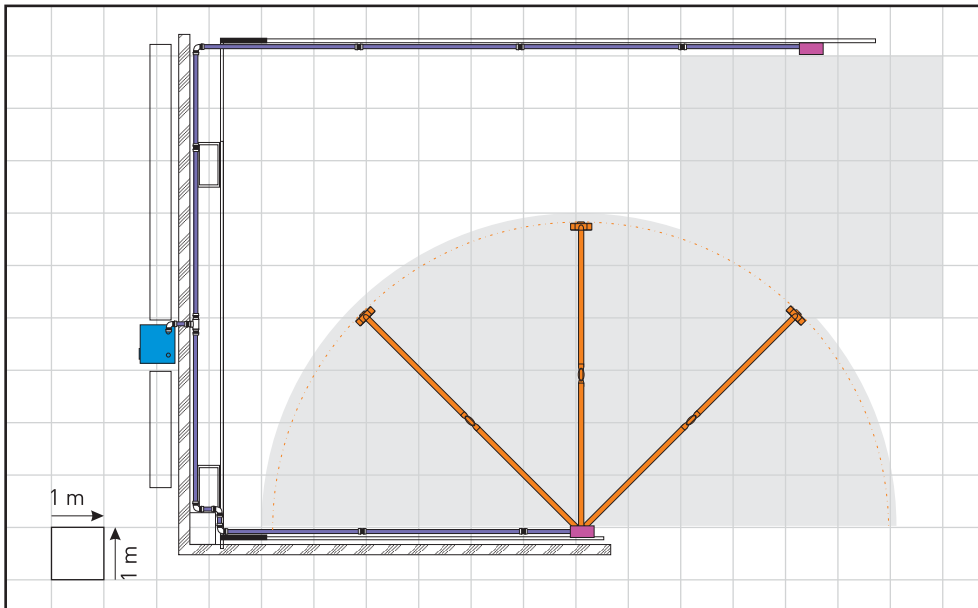
**Absaug-Säule** vereinigt alle Vorteile einer Schleifstaub-Absauganlage als „Stand-Alone-Lösung“ zur Bedienung durch 2 Anwendern gleichzeitig. Nur ein 400V 16A Stromanschluss und ein Druckluftanschluss ist für den Betrieb notwendig. Die HTE 300 ist eine ideale Ergänzung zur Optimierung der Arbeitsplätze. Genauso kann die Absaug-Säule in die Aluminiumwände von Kombi-Arbeitsplätzen integriert werden. Das Gerät ist ausgestattet mit: 2,2 kW Motor, einen Patronenfilter, automatischer Filterreinigung „Roto-Jet“ sowie ein Staubbehälter mit einem Fassungsvermögen von 26 Liter. Die HTE 300 bietet 2 Aufbewahrungsschränke für Maschinen und Schläuche, in denen die Anschlüsse für Elektro- und Druckluftwerkzeuge enthalten sind. Die automatische Start-Funktion bietet einen energieeffizienten Einsatz der Absaug-Säule. Zusätzlich sind auf der Vorderseite verschiedene Druckluft- und Elektroanschlüsse für allen anderen Anwendungen angebracht.

### HE 200 Kompakte Turbine

**Kleine 2,2 kW starke** Absaugturbinen mit Seitenkanalverdichter-Technologie. Dank der sehr kompakten Abmessung ist eine effiziente Absaugung auch in kleinen Arbeitsbereichen möglich. Ideal für den Anschluss an einen Schwenkarm HB 6000 mit Steuerterminal EP oder Schwenkarm HF 6000, ebenso bestens geeignet für den Anschluss der Wandpanels PE in den Kombi-Arbeitsplätzen. Ausgestattet mit Filterpatrone, automatischer Filterreinigung „Roto-Jet“, großem Staubbehälter und automatischer Start-Funktion.



# SCHLEIFSTAUB-ABSAUGSYSTEME FÜR 3 BIS 4 ANWENDER



	Absaug-Einheit
	Schwenkarm / Steuereinheit
	Multifunktionsterminals
	Arbeitsbereich

## STEUER-TERMINALS

Diese Steuerterminals versorgen max. 4 Anwender, angeschlossen an kleineren Systemen. Es sind Anschlüsse für Elektro- und Druckluftwerkzeuge vorhanden. Für die Optimierung des Energiebedarfs, empfehlen wir den Einsatz von Steuer-Terminals mit Automatik-Start-Funktion. Diese starten die Turbine, sobald ein angeschlossenes Werkzeug gestartet wird.

### HE 403

Turbine mit 3 Stufen-Pumpe (Keilriemen).  
Ideal für max. 4 Anwender und einer Leitungslänge von 20 – 25 m.

### HE 500

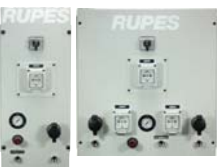
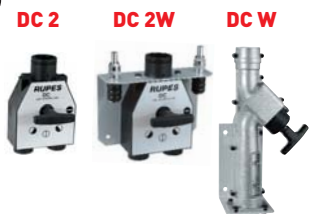
Turbine mit Seitenkanalverdichter und Multifunktionsdisplay.  
Ideal für max. 4 Anwender und eine Leitungslänge von 30 – 35 m.  
Optimiert für den Dauereinsatz und den Einsatz über mehrere Arbeitsschichten.

## MANUELLE STEUERTERMINALS

DCW – DC2- DC2W: Diese Steuereinheiten ermöglichen das Öffnen und Schließen von Absaugleitungen nachdem die Turbine manuell eingeschaltet wurde.

EP – PE1 – PE2 – HF 6000: Multifunktionale Steuereinheiten mit Anschlüssen für Elektro- und Druckluftwerkzeuge. Fernschalter zum Start der Turbine direkt am Arbeitsplatz – Kein Automatikstart.

Manuelle Absau-Sperrventile für die Wandmontage (DC 2W / DCW), von der Decke abgehängt oder an einem Schwenkarm HB montiert.



Manuelle Steuerterminals für 1 oder 2 Anwender, für die ebene Anbringung an Wände.

	PE 1	PE 2
Anschluss Elektrowerkzeuge	1	2
Elektrische Versorgungsanschlüsse nr.	-	1
Druckluftanschluss Werkzeug	1	2
Regulierter Druckluftanschluss	1	1
Absauganschluss	1	2

Manuelles Steuerterminal für 2 Anwender geeignet zur Wandmontage, von der Decke abgehängt oder an einem Schwenkarm HB montiert.

	EP 3
Netzsteckdosen 230V 16A	2
Luftanschluss für Werkzeuge nr.	2
Druckluftanschluss nr.	1
Anschluss der Absaugvorrichtung nr.	2



**NEW**



Schwenkarme für Steuerterminals EP vorgesehen in einer Höhe zwischen 2,5 – 4,5 m.

	HB 3000	HB 6000
Ausfahrlänge Arm max.	3	6
Schwenkbereich °	180	180
Armhöhe, max m	4,50	4,50

**NEW**

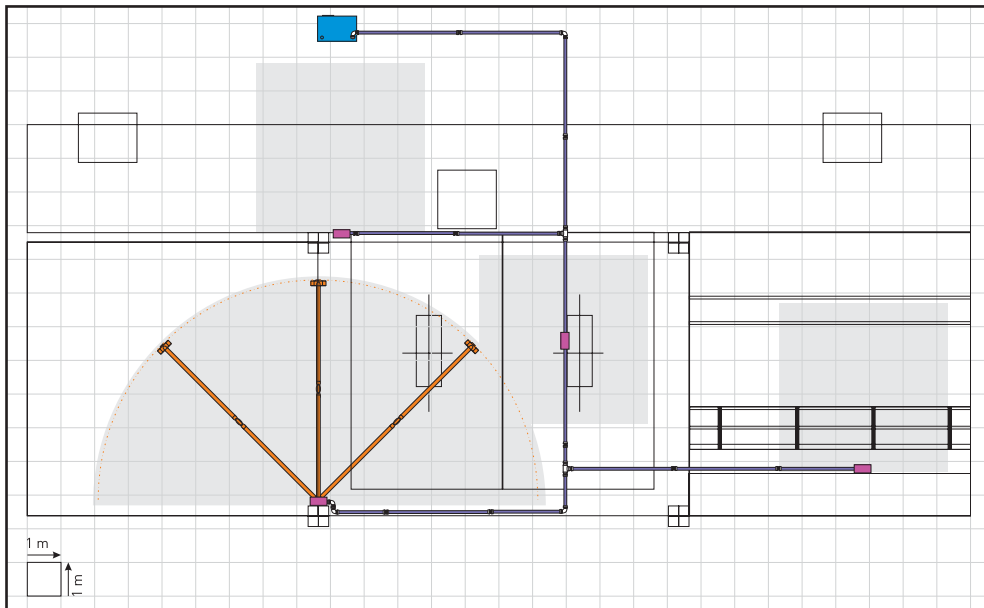


Schwenkarm inkl. Steuerung zur Wandmontage in einer max. Höhe von 2,0 m.

	HF 3000	HF 6000
Ausfahrlänge Arm max., max m	3	6
Schwenkbereich °	180	180
Armhöhe, max m	2,00	2,00
Netzsteckdosen 230V 16A nr.	2	2
Elektrische Versorgungsanschlüsse nr.	-	1
Luftanschluss für Werkzeuge nr.	2	2
Druckluftanschluss nr.	1	1
Anschluss der Absaugvorrichtung nr.	2	2
Leistung Halogenlampe W	-	500



# SCHLEIFSTAUB-ABSAUGSYSTEME FÜR 5 BIS 8 ANWENDER



	Absaug-Einheit
	Schwenkarm / Steuereinheit
	Multifunktionsterminals
	Arbeitsbereich

## STEUER-TERMINALS

Zur Optimierung des Energiebedarfs, empfehlen wir den Einsatz von Steuer-Terminals mit Automatik - Start-Funktion und automatischer Saugstromunterbrechung „Cut-Off“. Die Terminals sind so konfiguriert, dass bei der Einschaltung der Werkzeuge die Turbine startet und der Saugkanal geöffnet wird.

### HE 703

Turbine mit 4 Stufen-Pumpe (Keilriemen).  
Ideal für max. 6 Anwender und einer Leitungslänge von 30 - 35 m.

### HE 900

Turbine mit Seitenkanalverdichter und Multifunktionsdisplay.  
Ideal für max. 8 Anwender und eine Leitungslänge von 50 - 55 m.  
Optimiert für den Dauereinsatz und den Einsatz über mehrere Arbeitsschichten.

## AUTOMATIK STEUERTERMINALS

Mit AUTOMATIK Steuerterminals wird die Turbine automatisch gestartet, sobald die Druckluft- oder Elektrowerkzeuge eingeschaltet werden. Die Turbine schaltet nach 1 Minute ab, sobald das letzte Gerät dass an das Steuerterminal angeschlossen ist, abgeschaltet wird.



Steuerterminals mit Automatik-Startfunktion für 2 Anwender zur Wandmontage.

	PT 102A	PT 202A
Abmessungen (h x p x l) cm	93x22x60	180x22x60
Netzsteckdosen 230V 16A nr.	2	2
Luftanschluss für Werkzeugenr.	2	2
Druckluftanschluss nr.	1	1
Anschluss der Absaugvorrichtung nr.	2	2
Automatikstart	JA	JA



Steuerterminals mit Automatik-Startfunktion für 1 bzw. 2 Anwender. Ausgestattet für die ebene Wandmontage.

	PE 1A	PE 2A
Anschluss Elektrowerkzeuge nr.	1	2
Elektrische Versorgungsanschlüsse nr.	-	1
Druckluftanschluss Werkzeug nr.	1	2
Regulierter Druckluftanschluss nr.	1	1
Absauganschluss nr.	1	2
Autom. Saugunterbrechung	JA	JA



Steuerterminals mit Automatik-Startfunktion für 2 Anwender zur Wandmontage, abgehängt von der Decke oder zur Montage an einem Schwenkarm HB.

	EP 3A
Netzsteckdosen 230V 16A nr.	2
Luftanschluss für Werkzeuge nr.	2
Druckluftanschluss nr.	1
Anschluss der Absaugvorrichtung nr.	2
Automatikstart	JA

**NEW**



Schwenkarm inkl. Steuerung zur Wandmontage in einer max. Höhe von 2,0 m.

	HF 3000A	HF 6000A
Ausfahrlänge Arm, max m	3	6
Schwenkbereich °	180	180
Armöle, max m	2,00	2,00
Netzsteckdosen 230V 16A nr.	2	2
Elektrische Versorgungsanschlüsse nr.	-	1
Luftanschluss für Werkzeuge nr.	2	2
Druckluftanschluss nr.	1	1
Anschluss der Absaugvorrichtung nr.	2	2
Leistung Halogenlampe W	-	500
Automatikstart	JA	JA

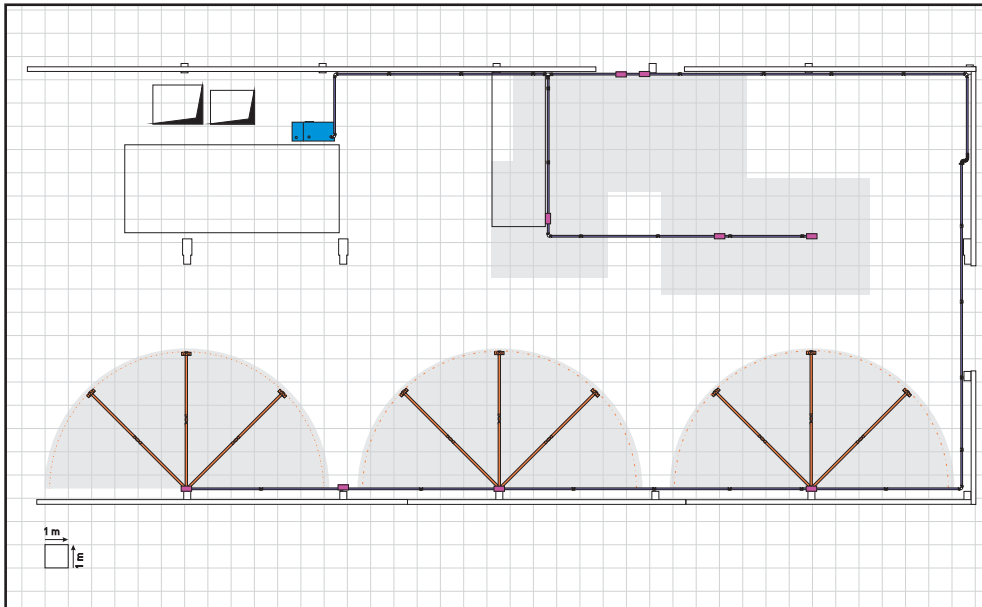


Schwenkarme HB zur Montage von Steuerterminals EP vorgesehen zur Montage in einer Höhe zwischen 2,5 - 4,5 m.

	HB 3000	HB 6000
Ausfahrlänge Arm max.	3	6
Schwenkbereich °	180	180
Armhöhe, max m	4,50	4,50



# SCHLEIFSTAUB-ABSAUGSYSTEME FÜR 9 BIS 12 ANWENDER



	Absaug-Einheit
	Schwenkarm / Steuereinheit
	Multifunktionsterminal
	Arbeitsbereich

## STEUER-TERMINALS

RUPES empfiehlt den Einsatz von „Cut-Off-Terminals“, zur Optimierung der Absaugleistung. Nur an den Arbeitsstationen an denen gearbeitet wird, ist die Absaugleistung offen. Diese Terminals enthalten ebenfalls die Automatik-Start-Funktion für die automatische Einschaltung der Turbine.

### HE 1403

Turbine mit 2 Stück 4 Stufen-Pumpe (Keilriemen).  
Ideal für max. 10 Anwender und einer Leitungslänge von über 50 m.

### HE 1500

Turbine mit Seitenkanalverdichter und Multifunktionsdisplay.  
Ideal für max. 12 Anwender und eine Leitungslänge von über 50 m.  
Optimiert für den Dauereinsatz und den Einsatz über mehrere Arbeitsschichten.

## CUT-OFF STEUERTERMINALS

Das CUT-OFF-System wird durch ein Pneumatik-Ventil gesteuert, dass das Öffnen und Schließen des Absaugkanals regelt, um die Absaugleistung des Systems zu optimieren. Nur an den Arbeitsstationen an denen gearbeitet wird, ist die Absaugleistung geöffnet. Das System „CUT-OFF“ optimiert die Kosten und den Verbrauch, und reduziert den Installationsaufwand an Absaug-Turbinen.



Steuerterminal mit Automatik-Startfunktion und automatischer Saugstromunterbrechung für 2 Anwender zur Wandmontage.

	PT 102C	PT 202C
Abmessungen (h x p x l) cm	93x22x60	180x22x60
Netzsteckdosen 230V 16A nr.	2	2
Luftanschluss für Werkzeuge nr.	2	2
Druckluftanschluss nr.	1	1
Anschluss der Absaugvorrichtung nr.	2	2
Automatikstart	JA	JA
Autom. Saugunterbrechung	JA	JA



Schwenkarme HB für Steuerterminals EP vorgesehen zur Montage in einer Höhe zwischen 2,5 - 4,5 m.

	HB 3000	HB 6000
Ausfahrlänge Arm max.	3	6
Schwenkbereich °	180	180
Armhöhe, max m	4,50	4,50



Steuerterminal mit Automatik-Startfunktion und automatischer Saugstromunterbrechung für 2 Anwender zur Wandmontage, abgehängt von der Decke oder zur Montage an einem Schwenkarm HB.

	EP 3C
Netzsteckdosen 230V 16A nr.	2
Luftanschluss für Werkzeuge nr.	2
Druckluftanschluss nr.	1
Anschluss der Absaugvorrichtung nr.	2
Automatikstart	JA
Autom. Saugunterbrechung	JA

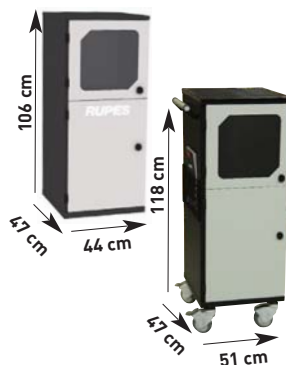
# ZUBEHÖR



• **PE holder** •

Maschinen- und Schlauchhalter zur Wandmontage. Der Halter kann an Wänden oder an RUPES Terminals installiert werden.

• **HE box** • **KE box** •

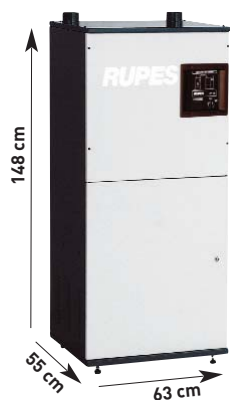


Effizientes Ordnungssystem für Werkzeuge und Zubehör. Die Ordnungssysteme können an die Turbinen HE montiert werden. Mit 3 großen Staufächern sorgen sie für professionelle Ordnung. Wahlweise sind die Modelle mit 4 Gummistellefüßen (HE box) oder mit Industrie-Laufräder (KE box) ausgestattet. Die KE box kann ganz einfach an die mobile Turbine HE 200K montiert werden, für einen komplett mobilen Arbeitsplatz.

# VORFILTEREINHEIT VORFILTEREINHEIT GEMÄSS ATEX

• **PF 91** •

Grobfilter zur Integration in zentrale Schleifstaub- Absaugsysteme. Der Metallfilter sondert größere und schwere Partikel aus, und schützt damit den Hauptfilter in der Turbine vor Zerstörung.



<b>PF 91</b>	
Abmessungen (hxppl)	148x55x63
Fassungsvermögen des Staubbehälters L	90
Betriebsdruck bar	6
Ø Anschluss mm	75

**AUSSTATTUNG:**  
- Druckluft-Wartungseinheit (Code 9GP01002).

• **PFX 91** •

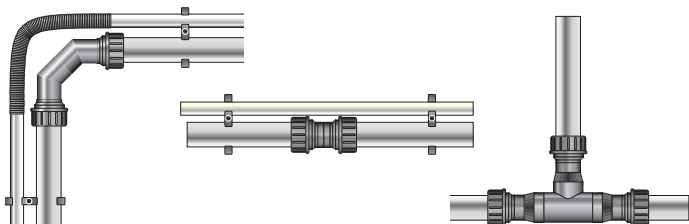
Vorfilter zum Absaugen von explosionsgefährdeten Stäuben, gemäß ATEX-Richtlinie. Das Gerät ist mit einem antistatischen Filter von 8 m<sup>2</sup> mit Luftsystem Rotorjet zur Filterreinigung ausgestattet. Die Vorfiltereinheit kann in einer nach der ATEX-Richtlinie klassifizierten Zone (Zone 22) installiert und dann an eine herkömmliche Absaugturbine angeschlossen werden, die außerhalb der ATEX-Zone liegt.



<b>PFX 91</b>	
Abmessungen (hxppl)	148x55x63
Fassungsvermögen des Staubbehälters L	35
Betriebsdruck bar	6
Ø Anschluss mm	75
Filterfläche m <sup>2</sup>	8
Antistatikfilter	JA
ATEX-Zertifizierung	JA

**AUSSTATTUNG:**  
- Druckluftanschluss-Set an RUPES-Turbine für PFX 91 (Code 9GP08092);  
- Druckluft-Wartungseinheit (Code 9GP01002).

# FESTE UND MOBILE LEITUNGEN



System aus festen und mobilen Leitungen und Terminals für zentrale Schleifstaub-Absaugsysteme. Die Verbindung zwischen Absaugturbine und Absaugschläuche der Handwerkzeuge wird erstellt aus starren Leitungen mit Schnellverbindern. Wenn die Arbeit / Anforderung erledigt ist, kann das System leicht abgebaut, oder den neuen Anforderungen angepasst und umgebaut werden. Zum Beispiel: In Bootswerften, Flugzeugwerften oder bei anderen Großprojekten, bei denen eine feste Installation nicht wirtschaftlich ist.



# INDIVIDUELLE LÖSUNGEN NACH KUNDENWUNSCH

RUPES bietet Ihnen individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmte Komplett-Lösungen an. Sie erhalten alle Komponenten wie Rohre, Verbinder, Verteilerboxen, Befestigungs material, Elektrokabel, Ausstattung der kompletten Druckluftleitungen bis hin zur perfekten Installation aus einer Hand. Sie werden bei der Planung durch kompetentes und fachlich bestens ausgebildete Mitarbeiter begleitet und beraten, um für die praktikabelsten Lösungen zu erarbeiten. Sprechen Sie uns an, wir erstellen bei Ihnen vor Ort eine Planung und ein für Sie individuelles Angebot.

**RUPES SPA**

Via Marconi 3,A - 20080 Vermezzo (MI) - Italy - Tel.: +39 02.946941 - Fax: +39 02.94941040 - E-mail: info\_rupes@rupes.it

[www.rupes.com](http://www.rupes.com)

RUPES spa behält sich das Recht vor, im Rahmen der kontinuierlichen Optimierung ohne Vorankündigung an den Produkten technische und ästhetische Änderungen vorzunehmen. Das Unternehmen haftet nicht für eventuelle Druckfehler. Vorliegendes Dokument annulliert und ersetzt alle früheren Veröffentlichungen.